

Plánování

**Uzavírací klapky
typ 567**



Instrukce pro uzavírací klapky 567 s ručním ovládáním

Základní informace:

V tomto manuálu jsou popsány příklady špatného zacházení. Přečtěte si návod pozorně a vždy ho dodržujte za všech okolností, abyste se vyvarovali poškození majetku.



Akutní nebezpečí!

Nedodržení zásad může způsobit vážné zranění a mimořádně i smrt



Možné akutní nebezpečí!

Nedodržení zásad může vést k vážnému zranění



Nebezpečná situace!

Nedodržení zásad může vést ke zranění nebo k poškození majetku

Bezpečnostní informace:

Pro uzavírací klapky platí stejné bezpečnostní pokyny jako pro potrubní systém, jehož jsou součástí.

Klapky 567 jsou výhradně určené pro uzavírání, řízení a vedení toku povolených médií v rámci přípustného tlaku a teploty v daném plastovém potrubním systému. Maximální životnost je 25 let.



Upozorňujeme, že maximální provozní tlak klapky stanoví maximální nominální tlak spojovaných dílů.

Každý, kdo se podílí na montáži, demontáži, manipulaci, údržbě, kontrole, servisu a opravě ventilu v závodě, kde byl nainstalován, si musí přečíst a porozumět kompletnímu návodu k použití (zejména tohoto odstavce týkajícího se bezpečnostních informací)

Dále:

- Používejte jen plně funkční ventily a dodržujte bezpečnostní pokyny
- Uchovávejte tento dokument

Projektant, instalatér a poskytovatel potrubního systému, v němž je klapka zakomponována, jsou odpovědní, aby:

- Byl potrubní systém nainstalován profesionálně a správně, a aby byla jeho funkčnost pravidelně kontrolována
- Pouze kvalifikovaný personál obsluhoval, opravoval a manipuloval s UK 567. Zaměstnanci musí být poučeni o všech aspektech bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí, jak je uvedeno platnými místními předpisy
- Klapka se používá pouze v takových podmínkách, pro které je určena. V souladu s bezpečnostními předpisy
- Je třeba se vyhnout instalaci UK 567 v místě, kde může dojít k neúmyslné manipulaci



Uzavírací klapky 567 se nesmí používat pro média obsahující pevné částice

Přeprava a skladování

UK 567 musí být ovládána, přepravována a skladována s dostatečnou péčí. Prosím dodržujte následující:

- UK 567 by měla být transportována a skladována v originálním balení
- UK 567 musí být chráněna proti světlu, prachu, vysokým teplotám (vlhkost) a UV záření
- Zejména spojovací díly nesmí být teplotně nebo mechanicky poškozeny
- Klapka by měla být skladována ve stejné pozici, v jaké byla dodána

Instalace UK 567

- Klapka typu 567 musí být použita pouze jako mezipřírubová armatura



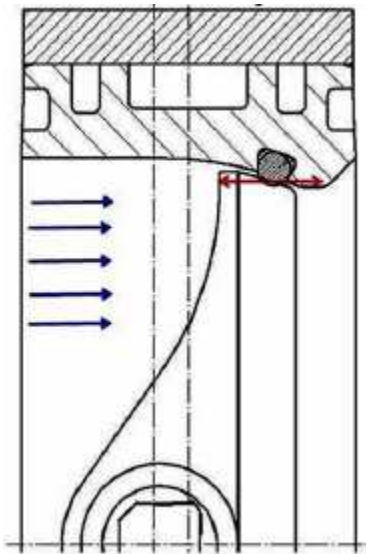
- Klapka typu 568 může být použita jako mezipřírubová armatura a také jako výpustná (koncová) armatura



Jako spojovací části doporučujeme lemové nákrůžky (polyfúzní nebo na tupo) pro ploché těsnění a příruby z materiálů PVC-U, PP-V nebo PP/ocel. V případě použití vroukovaných lemových nákrůžků je nutné, v ojedinělých případech, přidat i ploché těsnění.

- Ujistěte se, že je klapka nainstalována dle stanovené tlakové třídy, typem spojení, dimenzí a materiálovém provedení vhodným pro danou aplikaci
- Provedte funkční test – otevřete a zavřete klapku
- Neinstalujte klapku, která nepracuje správně

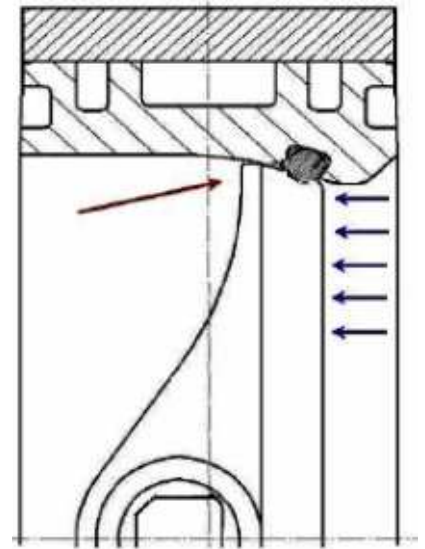
Preferovaný směr průtoku



Textové pole: Klapku doporučujeme instalovat v preferovaném směru toku pro vyšší bezpečnost -> minimalizace tlakových rážů na disk.

Při instalaci v opačném směru je krouticí moment pro otevírání a zavírání nižší.

Opačný směr průtoku



Před instalací:

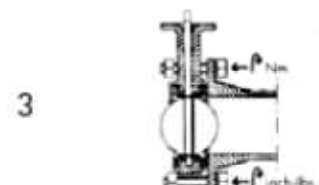
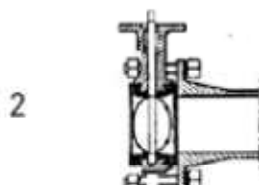
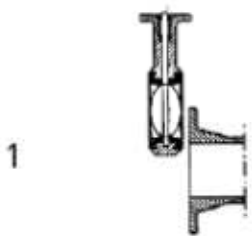
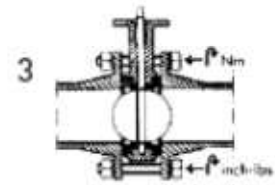
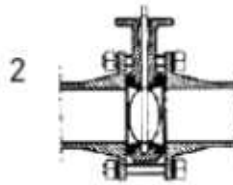
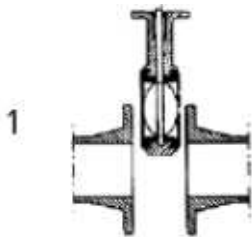
- 1: Dodržujte dostatečnou vzdálenost mezi oběma konci přírub
- Klapka se otevírá proti směru hodinových ručiček

Během instalace:

- 2: Dejte klapku do pozice otevřeno
- Umístěte klapku s těsněním mezi oba konce přírub
- 3: Srovnejte potrubí. Zkontrolujte, zda lze klapku plně otevřít
- Dotáhněte šrouby a tím upevníte klapku

Po instalaci:

- Provedte další funkční testy



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
inch	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
Nm	25	25	25	30	35	40	50	80	80
inch-lbs	222	222	222	266	310	355	443	708	708

Tabulka 1: Maximální kroutivá síla pro instalaci klapky

Index pro upevnění klapky 567 šrouby (varianta na tupo)

d	DN	Inch	Total quantity of screws	Max. closing torque in Nm
63	50	2	4 x M16 x 140mm	25
75	65	2 1/2	4 x M16 x 140mm	25
90	80	3	8 x M16 x 150mm	25
110	100	4	8 x M16 x 180mm	30
140	125	5	8 x M16 x 200mm	35
160	150	6	8 x M20 x 220mm	40
225	200	8	8 x M20 x 240mm	50
280	250	10	8 x M20 x 300mm	80
315	300	12	12 x M20 x 300mm	80

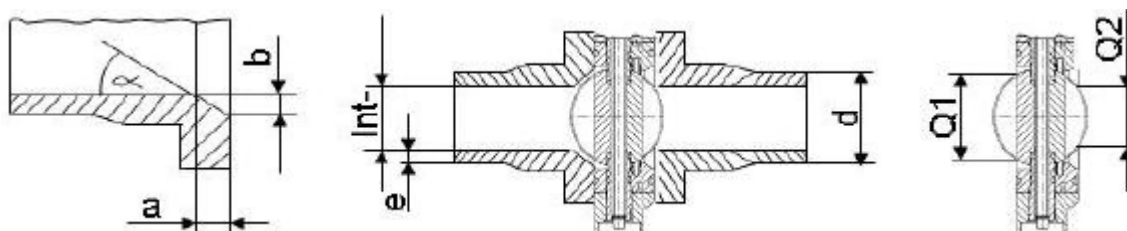
Index pro upevnění klapky 568 šrouby (varianta na tupo)

ISO		SFA - BFA with the various flanges							Max. closing torque in Nm
DN	Quantity of screws	PP		PVC-U			PVDF		
		PP-V	PP/ steel	PVC-U	PP-V	PP/ steel	PP-V	PP/ steel	
		L _{MIN}	L _{MIN}	L _{MIN}	L _{MIN}	L _{MIN}	L _{MIN}	L _{MIN}	
50	8xM16	55	55	50	55	50	55	50	25
65	8xM16	60	60	50	60	50	60	50	25
80	16xM16	60	65	55	60	55	65	55	25
100	16xM16	65	70	60	70	60	70	60	30
125	16xM16	70	80	70	70	70	80	70	35
150	16xM20	80	80	80	80	70	80	80	40
200	16xM20	90	90	90	90	90	90	80	50

Srážení hran (polyfúze X na tupo)

Při užití komponent +GF+ není potřeba srážení hran, protože už jsou opatřeny úkosem nebo se nákrůžků nedotýkají. Pokud používáte systém jiného výrobce, mějte na paměti, že vnitřní průměr je větší než výchozí průměr (Q1). Pokud je to nutné, můžete provést úkos, jak je uvedeno v tabulce:

Všechny údaje jsou v mm



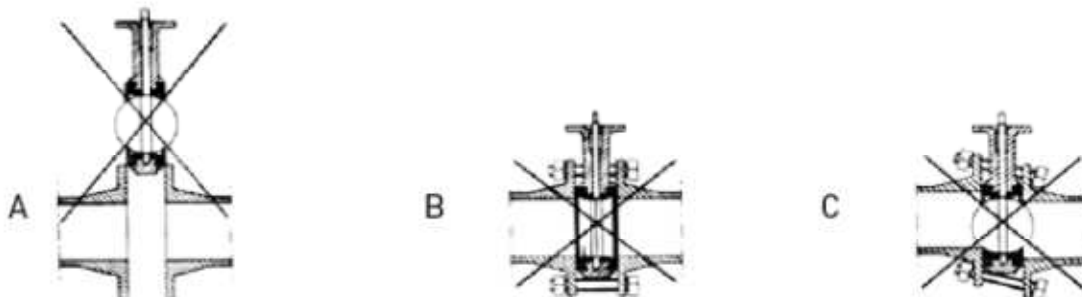
DN – nominální růměř
d – vnější průměř
Q 1 a 2 - vnější průměř disku
e – tloušťka stěny

int – vnitřní průměř trubky
a – úkosová hloubka
b – úkosová šířka
c – úkosový úhel

		nákrůžek na tupo PP/PE		polyfúzní nákrůžek	
		SDR 17	SDR 11	PVC SDR 13.5	
d	DN	Úkos a x b			Úhel (°)
125	125	6 x 4	13 x 8	3.5	30
160	150	-	6	3.5	30
200	200	8 x 3	7	4	
250	260	-	8	6.7	

Možné chyby během instalace:

- A - Nedostatek prostoru pro plné otevření disku klapky
- B - Klapka se zasekla v potrubí
- C – Potrubí není lineárně usazené



Tlaková zkouška

Tlakové zkoušky UK 567 se řídí stejnými pravidly jako celý potrubní systém. Podrobné informace lze nalézt v knize "Základy plánování" - kapitola Manipulace a instalace.

Dále:

- Zkontrolujte, zda jsou KK v požadované otevřené nebo zavřené poloze
- Zkontrolujte spoje kvůli těsnosti



Zkušební tlak ventilu nesmí překročit 1,5 x PN

Zkontrolujte potrubní systém proti úniku tlaku. Zaznamenejte výsledky tlakové zkoušky

Po ukončení úspěšné zkoušky, po odstranění zkušebního média, může být potrubní systém použit tak, jak bylo zamýšleno.

Servis - údržba

Uzavírací klapky nevyžadují žádnou údržbu za běžných pracovních podmínek. Pravidelné kontroly, abyste se ujistili, že žádné médium neteče, jsou dostačující.

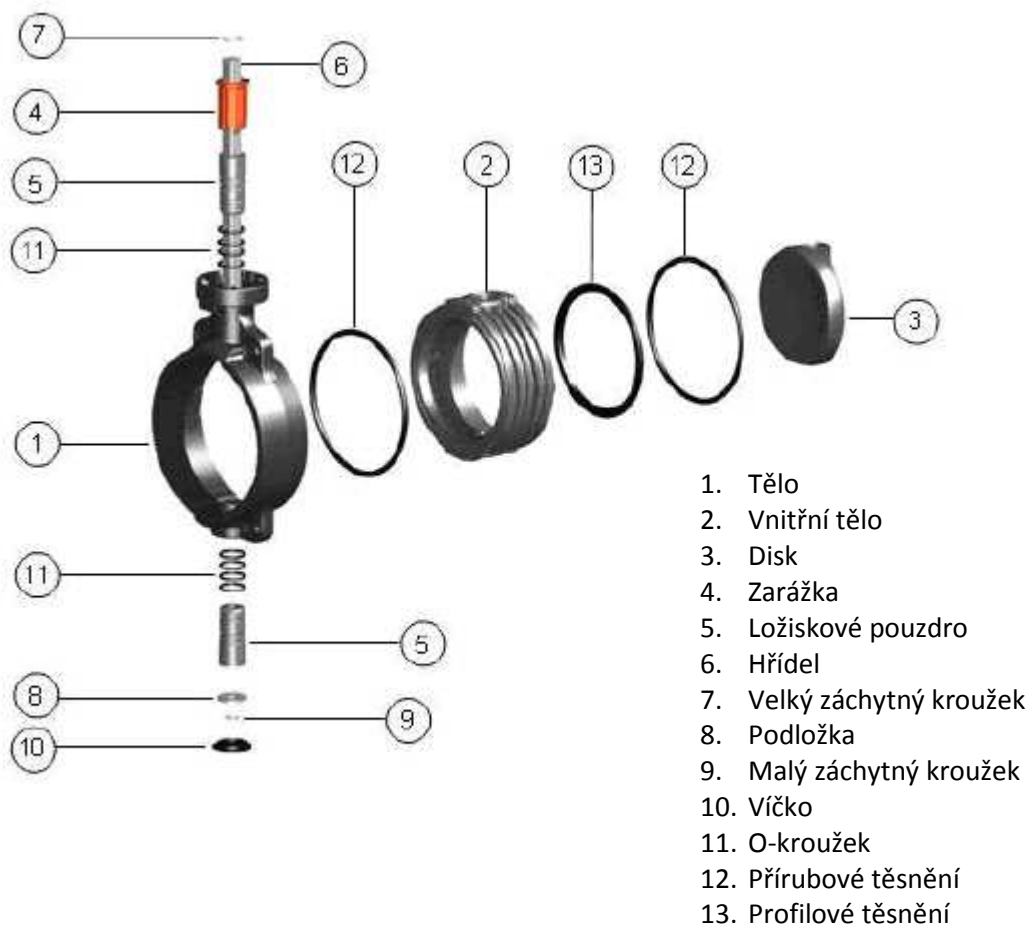
U armatur, které jsou neustále ve stejné pozici, doporučujeme 1-2x ročně zkontrolovat jejich manipulovatelnost.

V případě, že je ventil poškozen a vy potřebujete vyměnit vadnou část, tak uzavřete přívod média do UK a demontujte ji z potrubního systému.

Maximální kroutivá síla pro otevírání a zavírání klapky

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Inch	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
Nm 5bar	6	8	14	19	25	33	50	70	90
Nm 10bar	12	17	28	38.5	50	61	90	115	145

Náhradní díly:

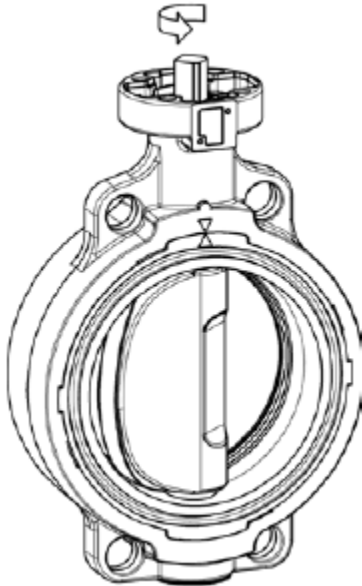


Demontáž:

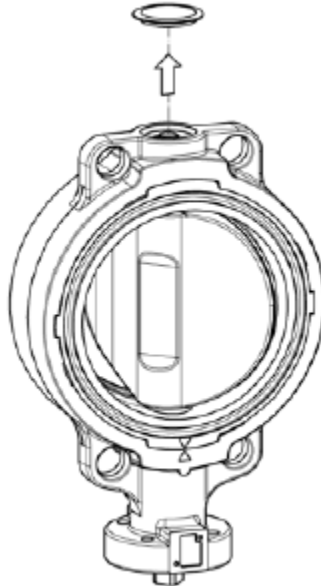
Šipky ukazují, jak jednotlivé části správně a rychle demontovat.



- Nedemontujte pod tlakem!
- Nechte potrubní systém úplně vyschnout



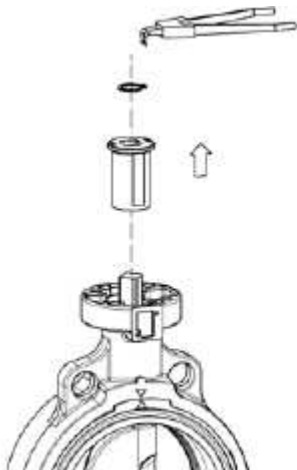
Otočte disk o 45°



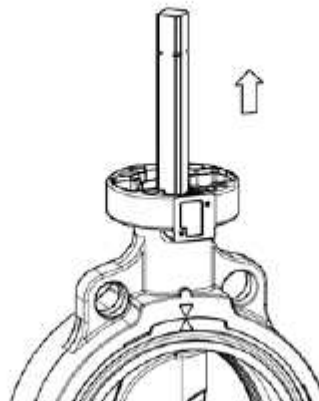
Odstraňte víčko



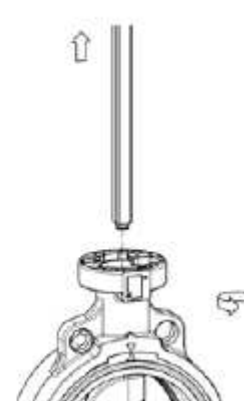
Odstraňte malý záchytný kroužek a vyjměte podložku



Odstraňte velký záchytný kroužek, vyjměte podložku a zarážku



Vytáhněte hřídel z klapky k hornímu ložiskovému pouzdru



Držte hřídel, pootočte disk o 30° a nakonec násadu vytáhněte



Zdola vsuňte hřídel a vysuňte horní ložiskové pouzdro



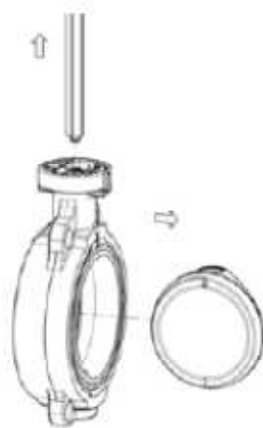
Vytáhněte hřídel z klapky až nižšímu ložiskovému pouzdru



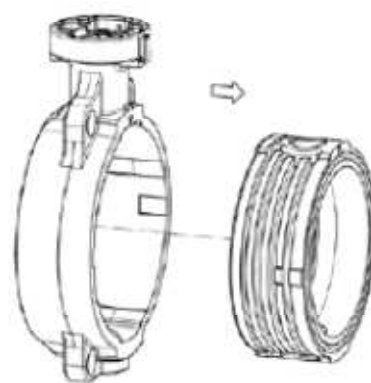
Držte hřídel, pootočte disk o 30° a nakonec násadu vytáhněte



Shora vsuňte hřídel a vysuňte dolní ložiskové pouzdro



Vytáhněte hřídel a vyjměte disk

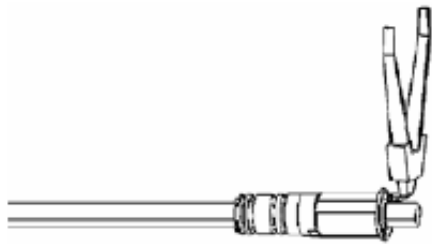


Vymáčkněte vnitřní tělo z bezzárezové strany

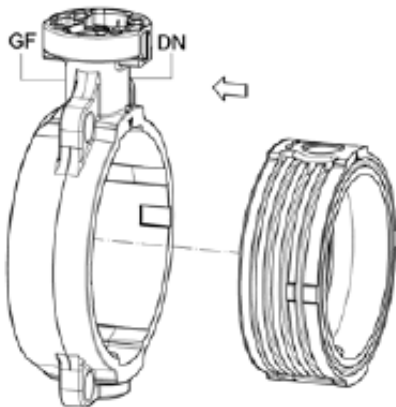
Demontáž je dokončena

Montáž:

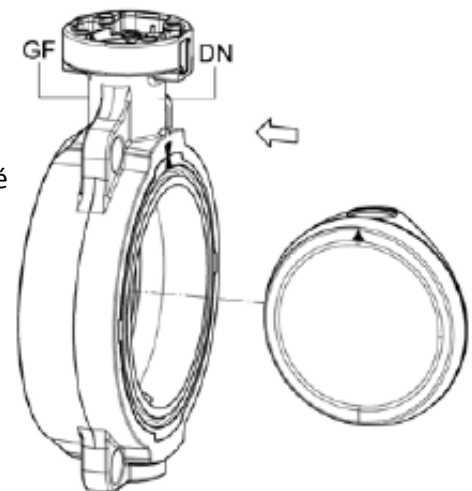
Šipky ukazují, jak jednotlivé části správně a rychle demontovat.



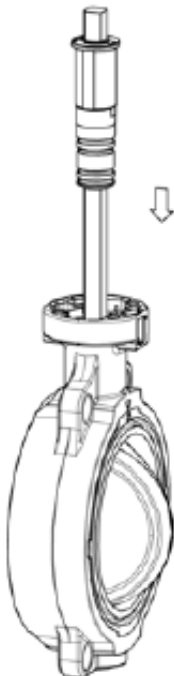
- 1) Namontujte velký bezpečnostní kroužek, mechanickou zarážku a horní ložiskové pouzdro na hřídel



- 2) Zasuňte vnitřní tělo do těla klapky a dotlačte jej až na doraz (dodržte směr šipky!)



- 3) Vložte disk v otevřené pozici pod 90° (dodržte směr šipky!)

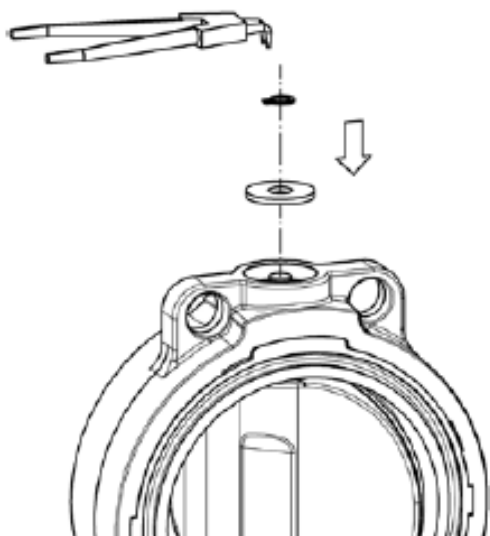


- 4) Vložte hřídel a dotlačte ji až na doraz

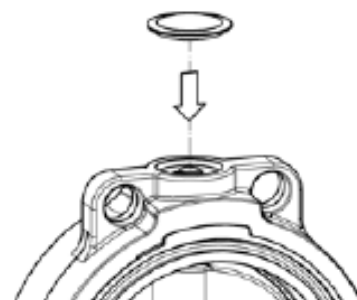
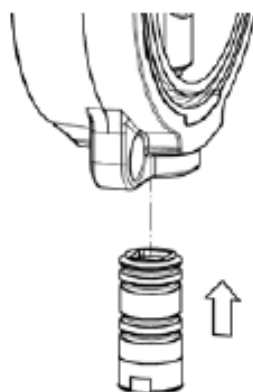
Dbejte na tvar hřídele při vkládání:

- Zářez na horní straně hřídele označuje pozici disku
- Úkosy na hřídeli jsou větší, což znemožňuje záměnu

5) Vložte nižší ložiskové pouzdro a dotlačte jej až na doraz



6) Vložte podložku a zajistěte ji záchytným kroužkem

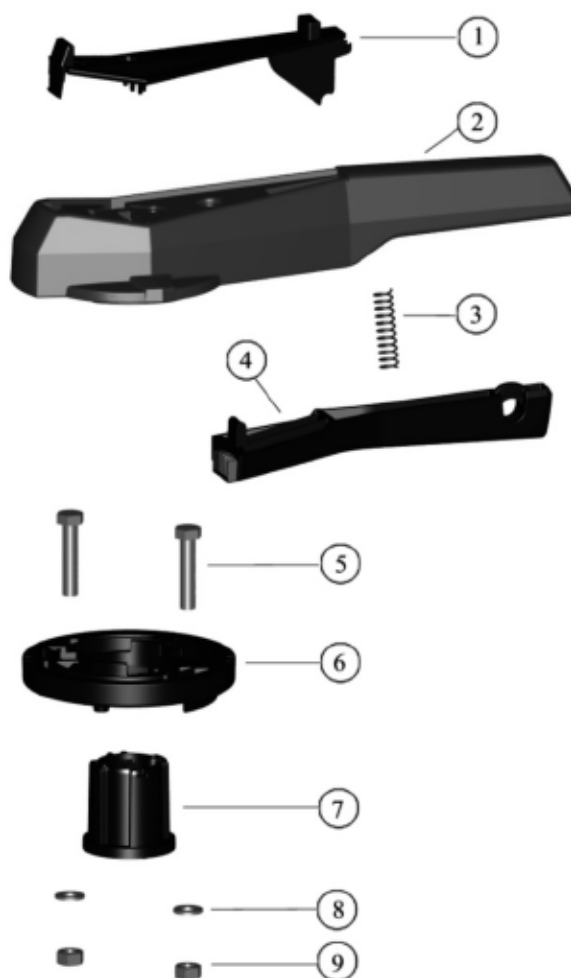


7) Nasadte víčko a všechna těsnění

Montáž je dokončena.

Ruční páka:

1. Pákový klip
2. Páka
3. Pružina
4. Pojistka
5. Šrouby
6. Dělicí kotouč
7. Zarážka
8. Podložky
9. Matky



Rady na závěr:



• Manipulace s těsněním

všechna těsnění (EPDM, FPM...) jsou organického materiálu a podléhají povětrnostním vlivům. Musí být skladovány v originálním balení a pokud možno v chladných, suchých a temných místech. Před výměnou těsnění musí být zkontrolovány, zda nenesou známky stárnutí, jakými jsou prasklinky a ztvrdnutí.

Poškozené náhradní díly nesmí být instalovány!



• Výběr maziva

Použití nesprávného maziva může ovlivnit materiál klapky. Nesmí být použita maziva na bázi minerálních olejů a vazelíny. Pro armatury v bezsilikonovém provedení se odkazují na zvláštní informace od výrobce.

Všechna těsnění musí být lubrikována mazivem na silikonové či polouhlíkové bázi. Jiná maziva jsou nepřijatelná!



Standardní provedení
Typ LUG / koncová
instalace
Typ 568



Standardní provedení
Typ WAFFER /
mezipřírubová
Typ 567



Uzavírací klapka
s jemným nastavením



Uzavírací klapka s ruční
převodovkou



Uzavírací klapka
s pneumatickým
pohonem – jednočinný



Uzavírací klapka
s pneumatickým
pohonem –
dvoučinným; možnost
ručního ovládní



Uzavírací klapka s
elektrickým pohonem;
možnost ručního
ovládání a elektrického
ukazatele polohy



TITAN-PLASTIMEX s.r.o.

Zastoupení GEORG FISCHER **+GF+** pro ČR

www.titan-plastimex.cz

info@gf.cz

TEL: 483 360 041

FAX: 483 360 040

Působnost po celé ČR:

